



## Опросный лист

Для подготовки технико-коммерческого предложения на наиболее выгодных условиях

### Информация о компании

Наименование \_\_\_\_\_  
Контактное лицо \_\_\_\_\_  
Телефон \_\_\_\_\_  
E-mail \_\_\_\_\_

### Данные о деталях

Материал \_\_\_\_\_

Размеры профиля	Высота стенки, мм	Ширина полки, мм	Длина балки, мм	Толщина	
				Стенка, мм	Полка, мм
Мин.					
Макс.					

Дополнительная информация

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### Комплектация оборудования

#### Универсальный сборочный стан «3-в-1» (сборка, сварка, правка балки)

Сварка производится в вертикальном положении. Одновременно формируется два шва. Полный провар на толщине до 10-12мм. Производительность – до 350 тонн сварной двутавровой балки в месяц.

#### Сборочный стан + Портальная сварочная установка + Стан для правки полок балки

Сварка «в лодочку». Одновременно производится сварка двух швов на двух балках – по одному на каждую. Полный провар на больших толщинах с высоким качеством шва. Производительность – до 350 тонн сварной двутавровой балки в месяц.

#### Линия по производству сварной двутавровой балки

Автоматизированный процесс сварки, в состав линии входят станок для предварительной сборки двутавровой балки, 4 консольных сварочных установки, стан для правки полок двутавровой балки и транспортная система с кантователями и гидравлическими тележками. Полный провар на больших толщинах с высоким качеством шва. Высокая производительность – до 1500 тонн сварной двутавровой балки в месяц.

## Сварочное оборудование

Lincoln Electric  
Idealarc DC1000 (США)



Lincoln Electric  
PowerPlus-1000HD (КНР)



Huayuan Welding  
ZD7-1000IGBT (КНР)



## Параметры производства

Режим работы	1 смена	2 смены	3 смены
Длительность смены (ч.)	_____		Рабочих дней в год _____
Коэффициент загрузки, %	_____		Планируемый объем _____

## Помещение

Длина помещения, м	_____	Ширина помещения, м	_____
Мин. температура, °С	_____	Макс. температура, °С	_____
Влажность	_____	Отапливаемое	Без отопления
Наличие грузоподъемных механизмов (г/п, тонн)	_____		
Высота нижней точки крюка, м	_____		

## Подготовка к монтажу

Подведённая электроэнергия (наличие свободных мощностей), кВт	_____		
Давление сжатого воздуха, Бар	_____	Подготовка воздуха	да нет
Толщина фундамента	_____		

Если у Вас возникли вопросы при заполнении данного опросного листа мы всегда будем рады на них ответить и помочь подобрать именно то оборудование, которое необходимо для реализации Ваших планов!

Просто позвоните нам по телефону  
**+7 351 799-59-01**

